

Produkt: NEPTUN INDUSTRY LED 16000 PC-OPAL E IP66 840 / 1163X115X110MM**Indeks:** 19.4329.3121.21

Opis

Szczelne oprawy sufitowe z wysokowydajnymi źródłami LED, zapewniające dodatkową ochronę przed penetracją ciał obcych i strumieni wody ze wszystkich kierunków. Doskonale do instalacji w wilgotnych i zapyłonych pomieszczeniach. Oprawa charakteryzuje się kompaktowymi rozmiarami oraz niezwykle łatwym i szybkim sposobem montażu w porównaniu do podobnych produktów. Temperatura barwowa zastosowanych źródeł LED to 3000 K lub 4000 K. Wskaźnik oddawania barw Ra>80. Oprawa przeznaczona do obiektów przemysłowych.

Informacje o produkcie

Kategoria	Oprawy przemysłowe
Rodzina	NEPTUN INDUSTRY LED
Nazwa	NEPTUN INDUSTRY LED 16000 PC-OPAL E IP66 840 / 1163X115X110MM
Indeks	19.4329.3121.21

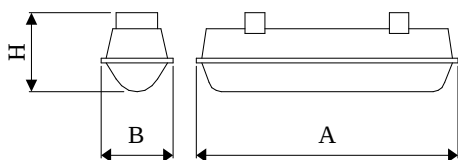


Dane świetlne i elektryczne

Typ źródła	LED
Strumień LED [lm]	16276
Moc LED [W]	81,4
Strumień oprawy [lm]	13890
Moc oprawy [W]	91,2
Skuteczność świetlna oprawy [lm/W]	152,3
Temperatura barwowa [K]	4000
CRI	>80
SDCM (źródła LED)	3
Kąt rozsyłu światła [°]	(C0-C180) / (C90-C270) - 120,4° / 99°
Klasa ochrony	I
Stopień szczelności	IP66
Zasilanie	220..240 V, 50..60 Hz
Żywotność LED [h]	60000
Lx/By	L80/B10
Temperatura otoczenia [°C]	-25 ÷ 35
Zasilacz elektroniczny	standard (E)
Współczynnik mocy cos φ	>0,95
Obciążalność obwodów	20 (B10), 32 (B16), 25 (C10), 40 (C16)

Dane mechaniczne

Montaż	nastropowy i na zwieszakach
Materiał	poliwęglan
Kolor	szary
Przesłona	PC (poliwęglan opalizowany)
Odporność mechaniczna	IK10
Wymiary [mm]	1163 x 115 x 110



Fotometria

