

Produkt: NEPTUN LED V1 5500 PC OPAL E IP65 840 / L-1500
Index: 19.3129.0033.00



Beschreibung

Innenbeleuchtung. Montage: Anbau an der Decke oder an Aufhängebügeln. Gehäuse aus Polycarbonat. Farbe - grau. Abmessungen: 1500 x 100 x 68 mm. Abdeckung: PC (opaleszierendes Polycarbonat). Farbtemperatur 4000 K. SDCM=3. Farbwiedergabeindex CRI>80. Lebensdauer: 100000 (1) / 147000 (2) h L80/B10 (1) / L70/B50 (2). Leuchtenlichtstrom: 4898 lm. Gesamtleistungsaufnahme: 35 W. Lichtausbeute: 140 lm/W. Vorschaltgerät: Ein/Aus (E). Arbeitstemperaturbereich: -25 ÷ 30° C. Schutzart: IP65. Stoßfestigkeitsgrad: IK10. Schutzklasse: I.

Produktmerkmale

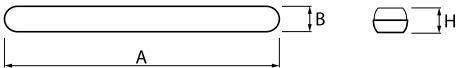
Kategorie	Industrieleuchten
Familie	NEPTUN LED V1
Type	NEPTUN LED V1 5500 PC OPAL E IP65 840 / L-1500
Index	19.3129.0033.00



Technische Daten

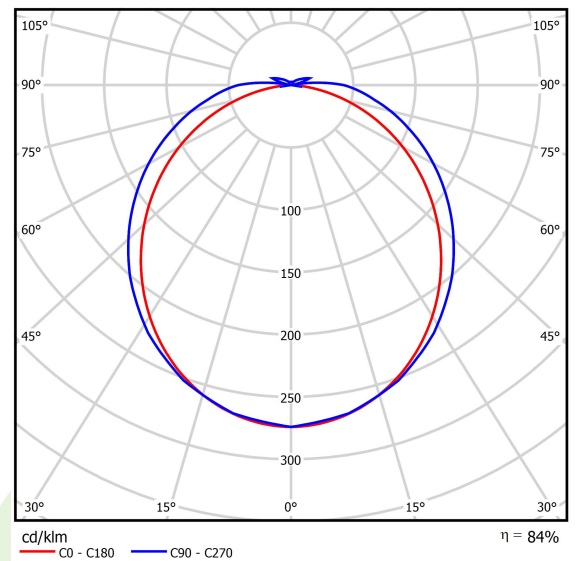
Lichtquelle	LED
LED-Lichtstrom [lm]	5805
LED-Leistung [W]	31
Leuchtenlichtstrom [lm]	4898
Gesamtleistungsaufnahme [W]	35
Leuchten Lichtausbeute [lm/W]	140
Farbtemperatur [K]	4000
CRI	>80
SDCM (LED-Quellen)	3
Abstrahlwinkel [°]	(C0-C180) / (C90-C270) - 105,6° / 118,4°
Photobiologische Risikoklasse (IEC/EN 62471)	RG0
Schutzklasse	I
Schutzart	IP65
Netzspannung	220..240 V, 50..60 Hz
Lebensdauer [h]	100000 (1) / 147000 (2)
Lx/By	L80/B10 (1) / L70/B50 (2)
Umgebungstemperatur [°C]	-25 ÷ 30
Betriebsgerät	Ein/Aus (E)

Technische Daten



Montageart	Anbau an der Decke oder an Aufhängebügeln
Leuchtenkörper	Polycarbonat
Leuchtenfarbe	grau
Abdeckung	PC (opaleszierendes Polycarbonat)
Stoßfestigkeitsgrad	IK10
Gewicht [kg]	2
Abmessungen [mm]	1500 x 100 x 68

Lichtverteilung



Zubehör

Index 6E1-500S3F1P-B

Type SUSPENSION SURFACE NEPTUN
V1 LENGHT 1,5m WITHOUT WIRE
1-POINT

